



روش آماده سازی و مصرف انواع ملات ها

**** بهتر است دوغاب یا خمیر ملات یک روز قبل از استفاده و اجرا آماده شود تا ملات به اصطلاح زنده شود.**

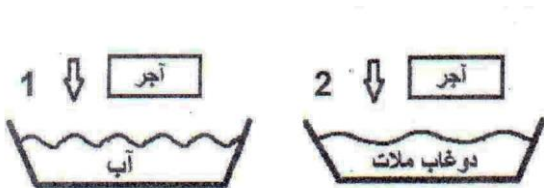
- ملات Rasamor C-15 و ملات Rasamor C-15AS

روش دوغابی (Dipping): ابتدا حدود ۷۵٪ وزن ملات مصرفی آب پیمانه کرده (به ازای هر کیلوگرم ملات حدود ۷۵۰ میلی لیتر آب) و ملات را به آرامی اضافه و مخلوط می کنیم تا دوغاب مناسب بدست آید. در زمان استفاده سطوح تماس آجر با محل نصب را در آب و سپس در دوغاب زده و آجر را در محل کار می گذاریم. بهتر است بعد از کارگذاری آجر با چکش لاستیکی در جایش محکم شود.

روش ماله ای (Troweling): در این روش ۴۰٪ وزن ملات آب پیمانه کرده (به ازای هر کیلو ملات ۴۰۰ میلی لیتر آب) و ملات را به آرامی اضافه و مخلوط می کنیم تا خمیر مناسب بدست آید. در زمان استفاده از ملات را با ماله روی سطح مورد نظر کشیده و پخش می کنیم، سپس آجر را در محل کار گذاشته با چکش پلاستیکی آن را در محل محکم می کنیم، سپس اضافه ملات را پاک می کنیم.

****نکته (استفاده از چسب سیلیکات):** ملات Rasamor C-15AS همان ملات Rasamor C-15 می باشد که حاوی اتصال دهنده شیمیایی در ماده خشک ملات می باشد که نیاز به اضافه کردن چسب ندارد.

در صورت تمایل به استفاده از ملات Rasamor C-15 با چسب سیلیکات ۳۵٪ وزن ملات مصرفی آب و ۹٪ وزن ملات چسب سیلیکات (به ازای هر کیلو ملات ۳۵۰ میلی لیتر آب و ۷۰ میلی لیتر چسب) را با هم مخلوط کرده و سپس ملات را به آرامی به آن اضافه کرده و مخلوط می کنیم تا دوغاب یا خمیر مورد نیاز بدست آید و همان روش های قبل را استفاده می کنیم.



****نکته (مصرف ملات با آجر عایق):** در صورت استفاده دوغابی

(Dipping) با آجرهای عایق - که دارای جذب آب بیشتری نسبت به آجرهای متراکم هستند - ابتدا سطوح کاری آجر را به آب آغشته و سپس در دوغاب می زنیم که دوغاب جذب آجر نشود. همچنین در روش ماله ای (Troweling)

نیاز است تمامی سطوح آجر به آب آغشته شود تا بستر برای ماله کشی و کار گذاشتن آجر بعدی نیز فراهم شود.

**– ملات Rasamor A-16 و ملات Rasamor A-16AS**

این ملات را نیز می توان به روش های دوغابی و ماله ای استفاده کرد. برای روش دوغابی (Dipping) ۵۰ تا ۶۰٪ وزن ملات و برای روش ماله ای (Troweling) ۳۰٪ وزن ملات آب در نظر گرفته می شود و ملات را به آرامی به آن اضافه و مخلوط می کنیم تا دوغاب یا خمیر مورد نظر بدست آید، سپس آجرها را همانند روش های قبل کار می گذاریم.

**** نکته مهم:** در ملات Rasamor A-16 و ملات Rasamor A-16AS به علت مقاومت حرارتی بالایی که دارد توصیه می شود به هیچ وجه از چسب سیلیکات استفاده نشود. در صورت استفاده دیرگدازی ملات کاهش می یابد.

– ملات Rasabond A-16 و ملات Rasabond A-17

برای آماده کردن این ملات ابتدا ۴۰ تا ۵۰ درصد وزن ملات برای روش دوغابی (Dipping) و ۲۰٪ وزن ملات برای روش ماله ای (Troweling) آب در نظر گرفته می شود و ملات را به آرامی به آن اضافه و مخلوط می کنیم تا دوغاب یا خمیر مورد نظر بدست آید. پس از زنده شدن ملات، در هنگام مصرف ۶٪ وزن اولیه ملات اسید Rasabond به آن اضافه کرده و مخلوط می کنیم. سپس ملات را همانند روش های بالا مصرف می کنیم.

**** نکته:** توجه شود که اسید Rasabond مدت طولانی در مخلوط نماند.

مصرف کننده محترم، خواهشمند است در صورت نیاز به هر گونه اطلاعات بیشتر با این شرکت تماس حاصل فرمایید.